

Apilador eléctrico batería plomo-ácido

ES15

Características

Alta eficiencia gracias a sus potentes motores de tracción e hidráulico.

Timón lateral para un menor radio de giro y una mejor visibilidad

Nuevo timón con mejor ergonomía y botón tortuga

Mástiles desde 1600 a 3500 mm de altura de elevación

Baterías de 100Ah sin mantenimiento

Frenado por contramarcha y frenado de emergencia

Cargador incorporado

Indicador de carga de batería

Diseño optimizado y más robusto



APILADOR ELÉCTRICO 1.5 Ton

Características		
Modelo		CDD15J
Tipo operación		Conductor acompañante
Tipo mástil		Simplex/Duplex
Capacidad carga	Q	1500
Centro de gravedad	c(mm)	600
Distancia entre ejes	y(mm)	1167
Ruedas		
Tipo ruedas		Poliuretano
Rueda motriz/Estabilizadora/Ruedas apoyo		1/1/4
Dimensiones Rueda motriz	mm	210x70
Dimensiones Rueda estabilizadora	mm	115x55
Dimensiones rodillos	mm	80x70
Dimensiones		
Longitud total	l1 (mm)	1740
Longitud al frente de la horquilla	l2 (mm)	590
Anchura total	b1/b2 (mm)	795
Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)	86
Dimensiones horquillas (largo/ancho/groeso)		60/160/1150
Anchura exterior entre horquillas		570/695
Radio de giro mínimo		1342
Anchura pasillo trabajo con pallet 800x1200		2040
Anchura pasillo trabajo con pallet 1000x1200		2074
Altura mínima al suelo	m2 (mm)	26
Prestaciones		
Velocidad máxima con/sin carga	km/h	4.0/4.2
Velocidad elevación con/sin carga	mm/s	92/136
Velocidad descenso con/sin carga	mm/s	112/98
Subida en rampa con/sin carga	%	6/8
Configuración eléctrica		
Motor tracción	kW	0,75
Motor elevación	kW	2,2
Voltaje batería	V/Ah	2x12/100
Freno		Electromagnético/regenerativo
Controlador		HELI
Peso		
Peso baterías	kg	2 x 27
Peso total en servicio con baterías		495 **

** Peso con mástil 3000 mm.

Las especificaciones y equipamientos están sujetos a cambios sin previo aviso

