

Apilador eléctrico batería plomo-ácido

ES12

Características

Alta eficiencia gracias a sus potentes motores de tracción e hidráulico.

Timón lateral para un menor radio de giro y una mejor visibilidad

Nuevo timón con mejor ergonomía y botón tortuga

Mástiles desde 1600 a 3500 mm de altura de elevación

Baterías de 100Ah sin mantenimiento

Frenado por contramarcha y frenado de emergencia

Cargador incorporado

Indicador de carga de batería

Diseño optimizado y más robusto



APILADOR ELÉCTRICO 1.2 Ton

Características

Modelo		
NºConfiguración		
Tipo operación		Conductor acompañante
Tipo mástil		Simplex/Duplex
Capacidad carga	Q	1200
Centro de gravedad	c(mm)	600
Distancia entre ejes	y(mm)	1154

Ruedas

Tipo ruedas		Poliuretano
Rueda motriz/Estabilizadora/Ruedas apoyo		1/1/4
Dimensiones Rueda motriz	mm	210x70
Dimensiones Rueda estabilizadora	mm	150x58
Dimensiones rodillos	mm	80x70

Dimensiones

Longitud total	l1 (mm)	1755
Longitud al frente de la horquilla	l2 (mm)	605
Anchura total	b1/b2 (mm)	795
Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)	86
Dimensiones horquillas (largo/ancho/grueso)		60/160/1150
Anchura exterior entre horquillas		570/695
Radio de giro mínimo		1366
Anchura pasillo trabajo con pallet 800x1200		2034
Anchura pasillo trabajo con pallet 1000x1200		2068
Altura mínima al suelo	m2 (mm)	24

Funcionamiento

Velocidad máxima con/sin carga	km/h	4,0/4,2
Velocidad elevación con/sin carga	mm/s	92/136
Velocidad descenso con/sin carga	mm/s	112/98
Subida en rampa con/sin carga	%	6/8

Motor

Motor tracción	kW	0,75
Motor elevación	kW	2,2
Voltaje batería	V/Ah	24/100
Freno		Electromagnético/regener.
Controlador		HELI

Peso

Peso baterías	kg	2 x 27
Peso total en servicio con baterías	kg	465**

*Las especificaciones y equipamientos están sujetos a cambios sin previo aviso.

** Peso con mástil 3000 mm.

